

HX340SL / HX340HD

Korea del Sur



Potencia Bruta:
260 HP

Motor:
HYUNDAI HM8.3

Capacidad de la cuchara:
2.3 m3 Heavy Duty
Con dientes y cantoneras

Peso operativo
33,700 kg

MAQUIPERU
MAQUINARIAS Y EQUIPOS DEL PERÚ S.A.

Central telefónica: (+51) 719-8800
Email: ventas@maquiperu.com
Página web: www.maquiperu.com

HD HYUNDAI
CONSTRUCTION EQUIPMENT

SUCURSALES

Lima: Av. Nicolas Ayllón 1820, San Luis

Arequipa: Calle Manuel Vinelly 140, Parque Industrial

Piura: Calle S/N Mz. D sub Lote 1-E, Zona Industrial III - 26 de Octubre

San Martín: Av. Vía Evitamiento 2121, Barrio Huayco - Tarapoto

MOTOR / HX340SL			
Fabricante / Modelo			HYUNDAI HM8.3
Norma de Emisiones			TIER II
Tipo			6 cilindros, enfriado por agua, 4 ciclos, con turbocargado, refrigerado por aire, inyección directa, motor diésel mecánicamente controlado.
Caballo de fuerza nominal del volante	SAE	J1995 (bruto)	194 kW (260 HP) a 2,200 rpm
		J1349 (neto)	190 kW (255 HP) a 2,200 rpm
	DIN	6271/1 (bruto)	195 kW (261 hp) a 2,000 rpm
		6271/1 (neto)	195 kW (261 hp) a 2,000 rpm
Torción máxima			1,150 N-m (848 lb.ft) a 1,300 rpm
Diámetro X carrera (pistón)			114 × 135 mm (4.49" × 5.31"
Cilindrada			8.30 lt. (506 pulg. cub)
Voltaje			24 V
Baterías			2 × 12 V × 150 Ah
Arrancador			24 V × 7.2 kW
Alternador			24 V × 90 A

SISTEMA HIDRÁULICO

BOMBA PRINCIPAL	
Tipo de bomba	Bombas de pistón de desplazamiento variable
Flujo máx.	2x306 lt/min
Bombas del circuito piloto	Bomba de engranajes
Válvula de Control Principal	Control Hidráulico de Centro Abierto

Sistema de detección cruzada y bomba con ahorro de combustible

MOTORES HIDRÁULICOS	
Traslado	Motor de pistón axial de dos velocidades con válvula de Freno y freno de estacionamiento
Giro	Motor de pistón axial con freno automático
Velocidad de giro	11.2 rpm
Tornamesa	Cremallera de Giro - Corona dentada
Torque de giro o par de rotación	111.96 Kn-m

CONFIGURACIÓN DE LA VÁLVULA DE ALIVIO

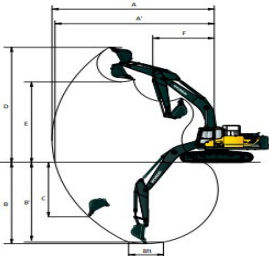
Implementos circuitos	350 kgf/cm2 (4,980 psi)
Traslado	350 kgf/cm2 (4,980 psi)
Aumento de potencia (pluma, brazo, cuchara)	380 kgf/cm2 (5,400 psi)
Circuito de giro	300 kgf/cm2 (4,270 psi)
Circuito piloto	40 kgf/cm2 (570 psi)
Válvula de servicio	Instalado

CILINDROS HIDRÁULICOS

Dimensiones del cilindro (diámetro X carrera)	Pluma: 2-150x1,480 mm	
	Brazo: 1-160x1,685 mm 1-170x1,685 mm (6.15, 6.45 HD solamente)	
	Cuchara 1-140x1,285 mm 1-Ø145x1,285 mm (2.20 solamente)	

DIMENSIONES		Unidad: mm	
Longitud de la pluma	6,150	6450	
Longitud del brazo	2,200	2,500	2,200
Longitud total	11,160	11,040	11,460
Ancho de la zapata de la oruga		600	700
Ancho total		3,280	3,380

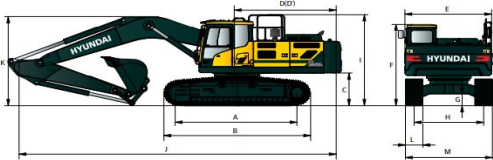
RANGO DE TRABAJO DE LA HX340S L



Unidad de medida:mm(ft-in)	
Longitud de la pluma	6,450 (HD) (21'2")
Longitud del brazo	2,500 (8'2")
A Alcance máx. de excavación	10,500 (34'5")
A' Limite máx. de excavación de suelo	10,290 (33'9")
B Profundidad máx. de excavación	6,660 (21'10")
B' Profundidad máx. de excavación	6,450 (21'2")
C Profundidad máx. de excavación de pared vertical	5,660 (18'7")
D Altura máx. de excavación	10,050 (33'0")
E Altura máx de descarga	6,950 (22'10")
F Radio mín. De giro	4,400 (14'7")

DIMENSIONES DE LA HX340S L

PLUMA de 6,45 m (21' 2"), 6,15 m (20' 2") y BRAZO de 2,2 m (7' 3"), 2,5 m (8' 2"), 3,2 m (10' 6"), 4,5 m (13' 3")



Unidad : mm (ft in)

A Distancia entre engranajes desplazantes	4,030 (13' 3")	Longitud de la pluma	6,450 (21' 2")	6,150 (HD) (20' 2")	6,450 (HD) (21' 2")
B Longitud total de la oruga	4,940 (16' 2")	Longitud del brazo	2,500 (8' 2")	3,200 (10' 6")	4,050 (13' 3")
*C Distancia libre al suelo del contrapeso	1,200 (3' 11")	J Longitud total	11,340 (37' 2")	11,220 (36' 10")	11,200 (36' 9")
D Radio de giro trasero	3,570 (11' 9")	*K Altura total de la pluma	3,540 (11' 7")	3,360 (11' 0")	3,880 (12' 9")
D' Longitud del extremo trasero	3,510 (11' 6")	L Ancho de la zapata de oruga	600 (24")	700 (28")	800 (32")
E Ancho total de la estructura superior	2,980 (9' 9")	M Ancho total	3,280 (10' 9")	3,380 (11' 1")	3,480 (11' 5")
*F Altura general de la cabina	3,145 (10' 4")				
G Distancia libre al suelo mínima	500 (1' 8")				
H Calibre de la oruga	2,680 (8' 10")				
*I Altura total del barandil (Opt)	3,350 (11' 0")				

* Esta figura incluye el tamaño de las garras.

TRANSMISIÓN Y FRENS	
Método de transmisión	Tipo hidrostático
Motor de transmisión	Motor de pistón axial, diseño en la zapata
Sistema de reducción	Reductor planetario
Mando finales	Reductor de traslación de dos etapas
Fuerza Máxima en la Barra de Tiro	29,500 kgf (65,030 lbf)
Velocidad máxima de desplazamiento (alta/baja)	6.4 km/hr (3.98 mph) / 3.6 km/hr (2.11 mph)
Pendiente Permitida de trabajo	35° (70%)
Freno de estacionamiento	Disco húmedo múltiple

PESO OPERATIVO (APROXIMADO)

Peso operativo, incluyendo pluma de 6,450 mm (21' 2"), brazo de 3,200 mm (10' 6"), cuchara SAE colmada de 1,44 m3 (1,88 yd3) lubricante, refrigerante, tanque de combustible lleno, tanque hidráulico y todo el equipo estándar.

PESO DEL COMPONENTE PRINCIPAL	
Pluma (con cilindro de brazo)	3,470 kg (8,330 lb)
Brazo (con cilindro de cuchara)	1,560 kg (3,440 lb)

PESO OPERATIVO		Zapata		Peso operativo	Presión desde el suelo
Tipo	Ancho mm	kg (lb)	33,000 (72,750)	kgf/cm2 (psi)	0.64 (9.03)
Garra triple	800 (32")HX340SL	33,950 (74,850)	33,570 (74,010)	0.55 (7.88)	0.49 (6.97)

TREN DE RODAJE

El tren de rodaje incluye rodillos lubricados y sellados, poleas locas, ajustadores de oruga con resortes y ruedas dentadas de amortiguación y una cadena de orugas con zapatas de doble o triple garra.

Cantidad de zapatas de cada lado	48 EA
Cantidad de rodillos tranpostadores de cada lado	2 EA
Cantidad de rodillos de zapatas de cada lado	9 EA

*Incluye cadenas cerradas y lubricadas.

CAPACIDAD DEL REFRIGERANTE Y LUBRICANTE			
	Litros	Galones de EE.UU.	Galones del Reino Unido
Tanque de combustible	600	158.5	132
Aceite del motor	26.5	7	5.8
Sistema hidráulico (incluye el tanque)	414	109	91
Depósito hidráulico	210	56	46

FUERZA DE EXCAVACIÓN

Pluma	Longitud	mm	6,450
		Peso	kg
Brazo	Largo	mm (ft-in)	2,500 (8' 2")
		Peso	kg (lb)
Fuerza de excavación de la cuchara	SAE	kN	187.3 [203.4]
		kgf	19,100 [20,470]
		lbf	42,110 [45,720]
	ISO	kN	215.7 [234.3]
		kgf	22,000 [23,890]
		lbf	48,500 [52,670]
Fuerza de empuje del brazo	SAE	kN	175.5 [190.5]
		kgf	17,900 [19,430]
		lbf	39,460 [42,840]
	ISO	kN	184.4 [200.2]
		kgf	18,800 [20,410]
		lbf	41,450 [45,000]

CABINA Y INTERIOR	
Cabina	ROPS / FOG
Control de Clima Automatico	Aire acondicionado / Calefacción

Hi-mate (Sistema Remoto de Monitoreo Satelital)



HiMate es una herramienta desarrollada por Hyundai que proporciona información vital de todo lo que sucede en el equipo durante su operacion.